Équipement Mailbin
MANUEL D'INSTALLATION

Machine concernée: C352
MFP COULEUR 35 ppm
pour le Code Produit 9J06

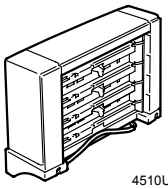
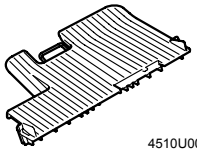
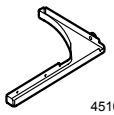
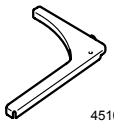
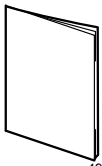
Attention:
Adopter une posture bizarre pour soulever la machine ou la transporter dans une position mal équilibrée peut provoquer des blessures. Au transport de la machine, assigner un nombre adéquat de personnes au travail et vérifier que chaque personne peut prendre une bonne position et n'est pas trop chargée (poids: env. 8 kg).

⚠ ATTENTION

Après le déballage du matériel, mettre les matériaux d'emballage au rebus et les garder hors de portée des enfants.

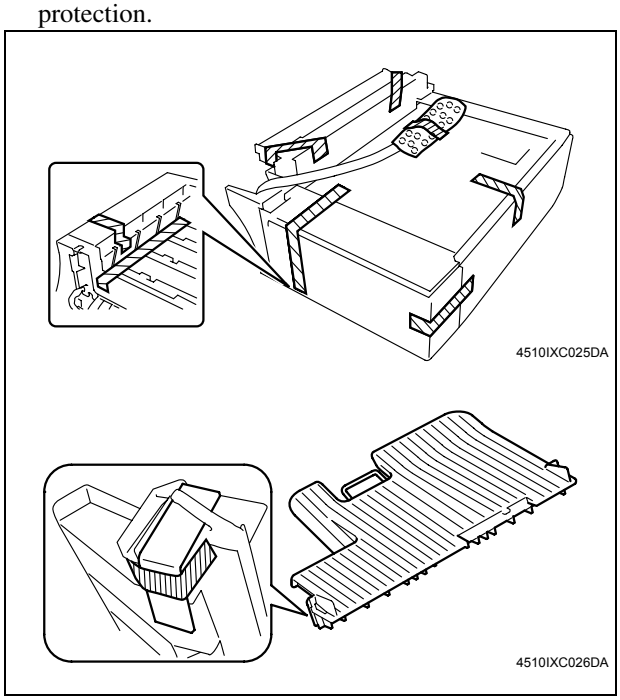
Le fait de placer la tête dans le sac plastique présente un risque d'étouffement.

I. Pièces accessoires

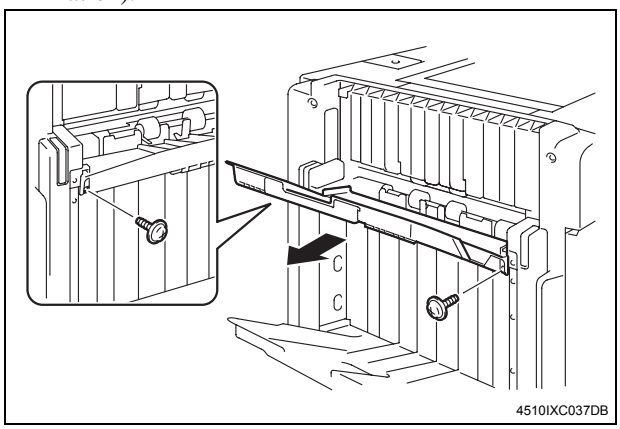
N°	Dénomination	Forme	Qté
1.	Bloc Mailbin	 4510U001AA	1
2.	Plateau d'éjection	 4510U002AA	4
3.	Platine d'installation (droite)	 4510IXC012DA	1
4.	Platine d'installation (gauche)	 4510IXC013DA	1
5.	Levier d'annulation d'erreur d'avancement	4510U005AA	1
6.	Vis de fixation A	4510U006AA	2
7.	Vis de fixation B	4510U007AA	6
8.	Vis de fixation C	9735	1
9.	Étiquette		1
10.	Manuel d'installation	 4980IXC019DA	1 ensemble

II. Procédures d'installation

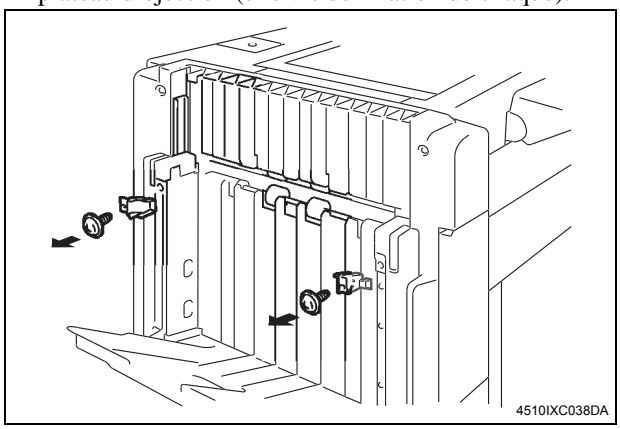
1. Arrêter la machine et débrancher le cordon d'alimentation secteur de la prise de sortie secteur.
2. Retirer le bloc Mailbin et les autres accessoires du carton d'emballage et décoller les morceaux de bande de protection.



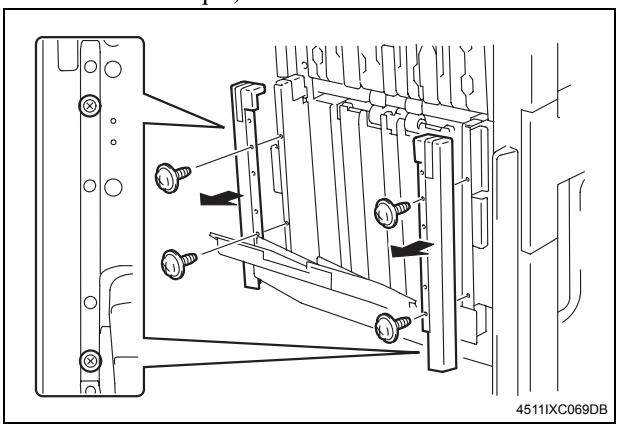
3. Retirer le plateau d'éjection de finisseuse (deux vis de fixation).



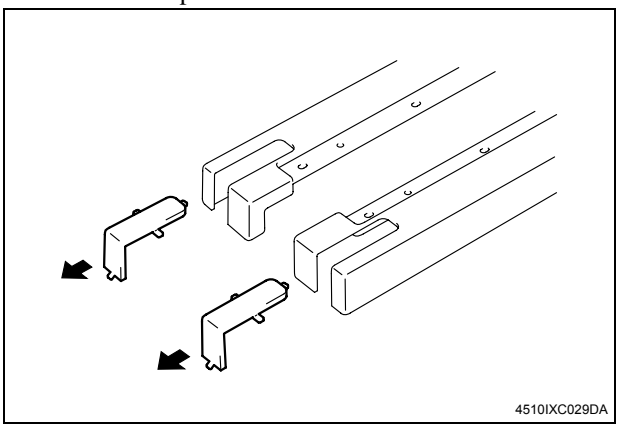
4. Retirer les supports d'installation gauche et droit de plateau d'éjection (une vis de fixation de chaque).



5. Retirer les couvercles gauche et droit (deux vis de fixation de chaque).



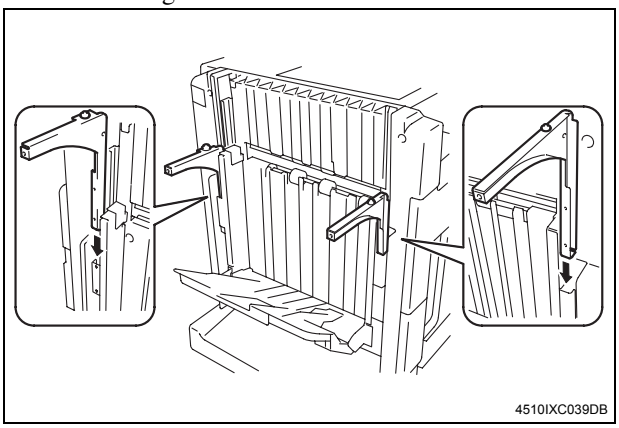
6. À l'aide d'une pince, etc. pour sectionner les deux couvercles séparables.



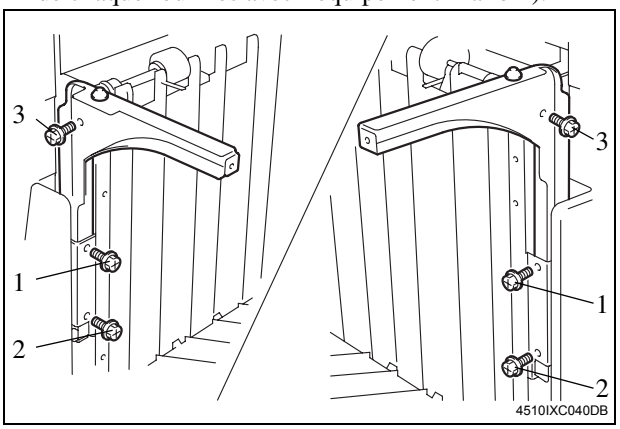
7. Installer les platines d'installation (droit et gauche).

Remarque:

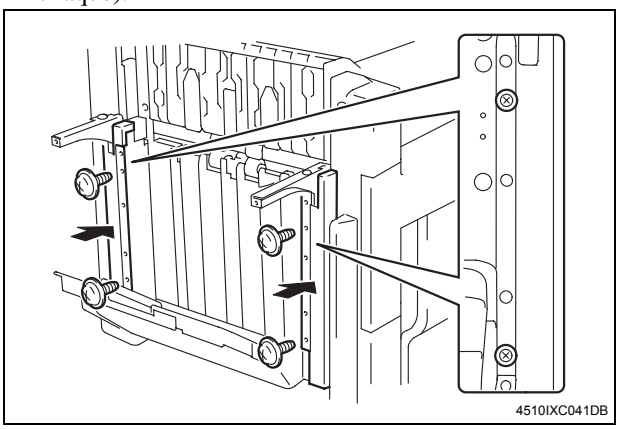
S'assurer que les surfaces planes des platines de fixation sont dirigée vers l'intérieur.



8. Fixer les platines d'installation en position en suivant l'ordre indiqué sur l'illustration (trois vis de fixation B de chaque fournies avec l'équipement Mailbin).



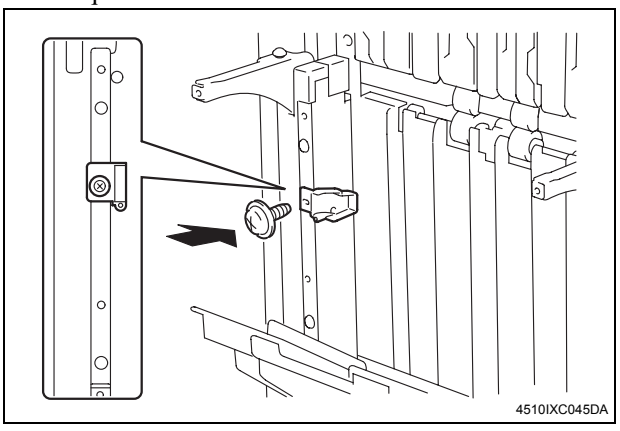
9. Remonter les couvercles gauche et droit qui ont été retirés au cours de l'étape 5 (deux vis de fixation de chaque).



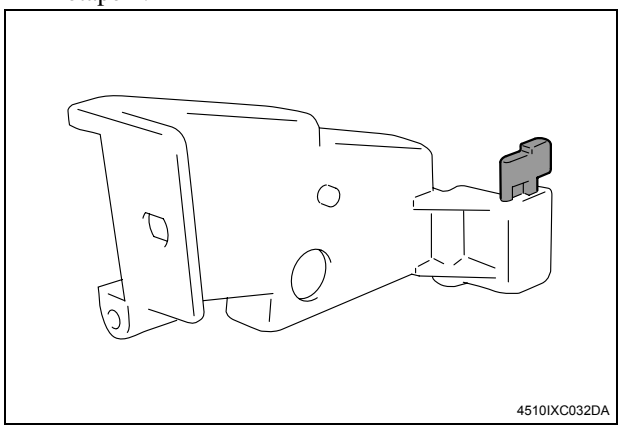
10. Remonter le support de fixation gauche de plateau d'éjection qui a été retiré au cours de l'étape 4 (une vis de fixation).

Remarque:

Installer le support à un niveau un cran inférieur que celui qui a été retiré.



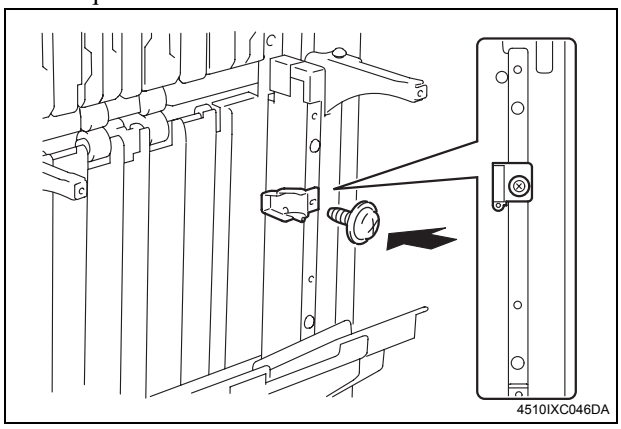
11. Se servir d'une pince coupante, etc. pour sectionner la section hachurée du support d'installation de plateau d'éjection droit qui ont été retirés au cours de l'étape 4.



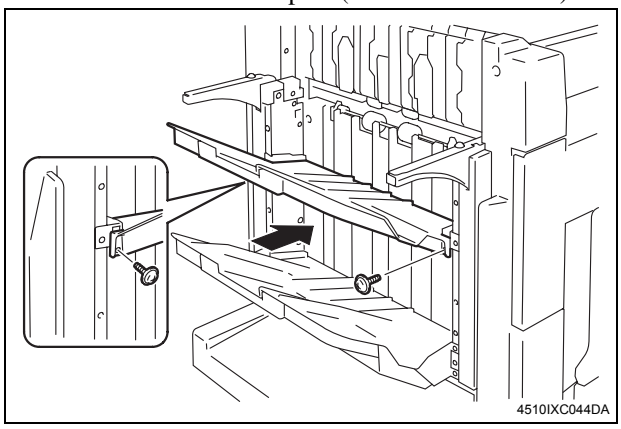
12. Remonter le support de fixation droit de plateau d'éjection (une vis de fixation).

Remarque:

Installer le support à un niveau un cran inférieur que celui qui a été retiré.



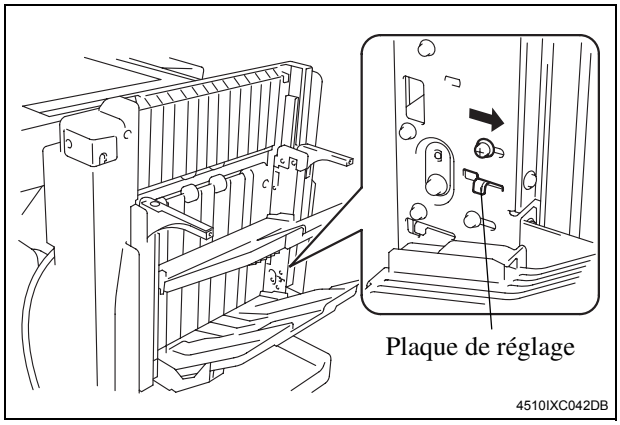
13. Remonter le plateau d'éjection de finisseuse qui a été retiré au cours de l'étape 3 (deux vis de fixation).



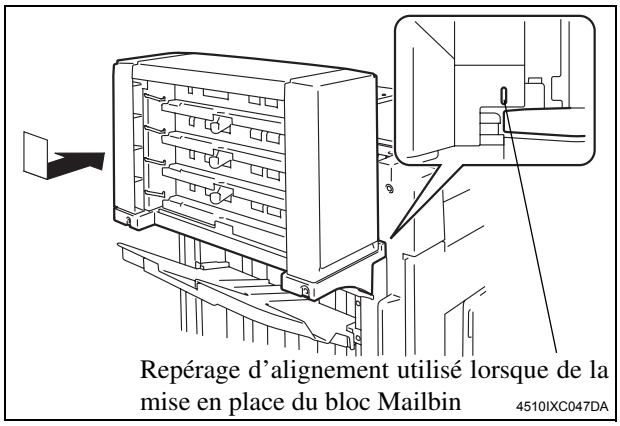
14. Desserrer la vis de fixation représentée sur l'illustration, la déplacer dans la direction indiquée par la flèche et la serrer à nouveau.

Remarque:

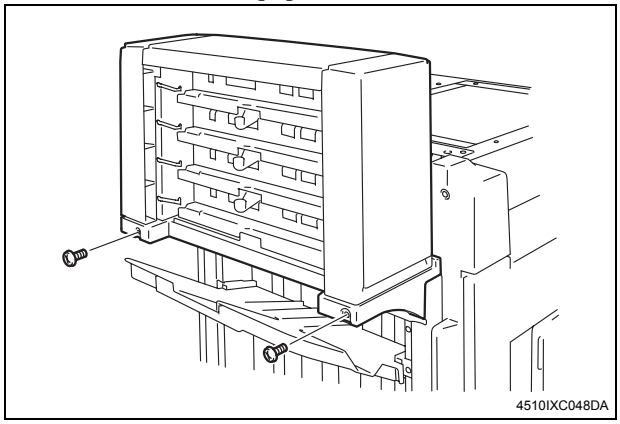
- Cette étape doit être faite fermement.
  Dans le cas contraire, des problèmes risquent de se produire.
- Ne pas déplacer la vis de fixation en utilisant la plaque de réglage.
- Faire en sorte de déplacer seulement la vis de fixation.



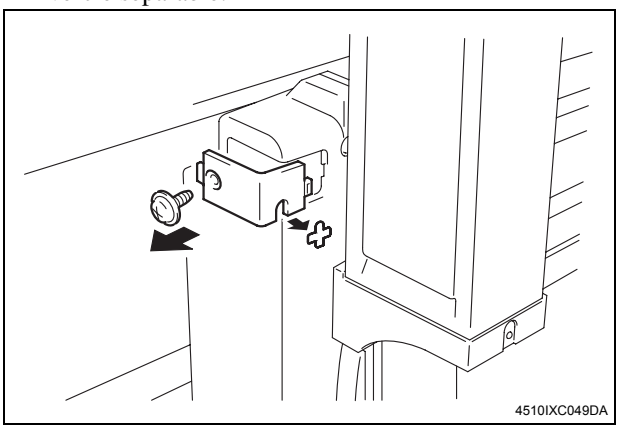
15. Installer le bloc Mailbin sur la finisseuse.
16. Repousser le bloc Mailbin dans la direction indiquée par la flèche de telle sorte qu'elle se bloque en position.



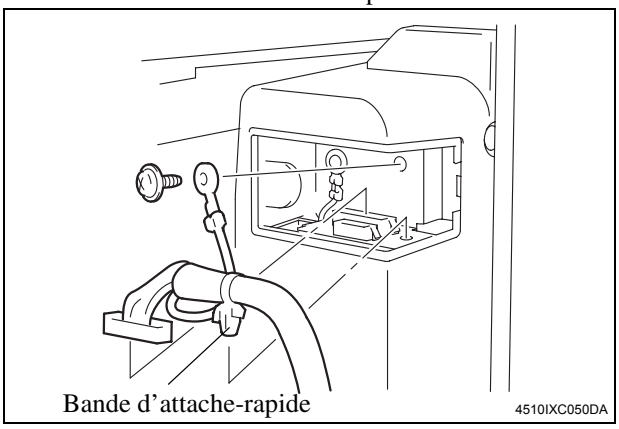
17. Fixer solidement le bloc Mailbin (deux vis de fixation A fournies avec l'équipement Mailbin).



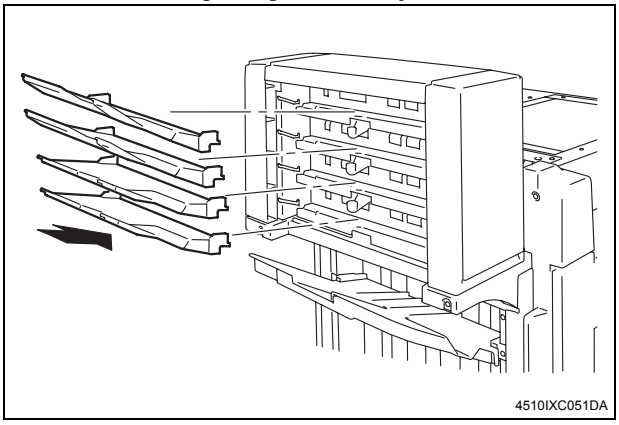
18. Retirer le couvercle de connecteur de la finisseuse (une vis de fixation).
19. À l'aide d'une pince coupante, etc. sectionner le couvercle séparable.



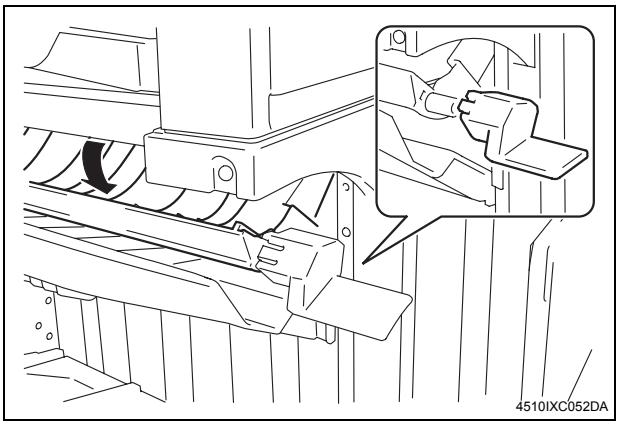
20. Raccorder le fil de mise à la terre (une vis de fixation C fournie avec l'équipement Mailbin).
21. Raccorder le bloc raccord de câblage.
22. Installer la bande d'attache-rapide.



23. Remonter le couvercle de connecteur qui a été retiré au cours de l'étape 18 (une vis de fixation).
24. Remonter les quatre plateaux d'éjection.



25. Ouvrir le couvercle d’annulation d’erreur d’avancement et installer le levier d'annulation d’erreur d’avancement.



26. Coller l’étiquette sur la finisseuse.